

ditec / MEMBER OF THE
ELAFLEX GROUP

HIGHEST FLEXIBILITY



Expansion joints for nuclear power plants

Manchons compensateurs pour centrales nucléaires

A powerful partner – focused on solutions

Through specialisation, our company has positioned itself as a worldwide leading manufacturer of rubber and fabric expansion joints. As a developer and manufacturer, we focus on our customers' demands. We make the seemingly impossible possible – with a high degree of technical expertise and commitment, combined with decades of experience. We rise to every challenge.

In our state-of-the-art production plant in Kitzingen, we produce tailor-made solutions and serial items. Each expansion joint is individually designed. Even when the specific requirements in terms of operating parameters vary only slightly, it is only by taking these into account accurately that a long service life and failure-free use of your expansion joint solution can be guaranteed.

Just describe your needs to us, and we will provide you with personalized advice. With your project team, we develop an efficient solution for you – both in the field of standard expansion joints and for special applications – with our characteristic combination of knowhow, innovation and flexibility.

You can rely on your order to be processed rapidly and on schedule – even if it is urgent. We provide support not only as a supplier, but also as problem solvers.

This catalogue provides you with an overview of our product range and an invaluable base of technical details and planning tools.



Un partenaire puissant – axé sur les solutions

Grâce à sa spécialisation, notre entreprise s'est positionnée comme l'un des principaux fabricants mondiaux de Manchons compensateurs en caoutchouc et en textile. En tant que développeur et fabricant, nous nous concentrons sur les demandes de nos clients. Nous rendons possible ce qui semble impossible – grâce à un haut degré de compétence technique et d'engagement, combiné à des décennies d'expérience. Nous relevons tous les défis.

Dans notre usine de production ultramoderne de Kitzingen, nous produisons des solutions sur mesure et des articles en série. Chaque manchon compensateur en tissu est conçu individuellement. Même si les exigences spécifiques en termes de paramètres de fonctionnement ne varient que légèrement, ce n'est qu'en les prenant en compte avec précision que l'on peut garantir une longue durée de vie et une utilisation sans défaillance de votre solution de joint de dilatation.

Décrivez-nous simplement vos besoins et nous vous fournirons des conseils personnalisés. Avec votre équipe, nous développons pour vous une solution efficace – tant dans les configurations standards que dans les applications spéciales – grâce à notre combinaison caractéristique de savoir-faire, d'innovation et de flexibilité.

Vous pouvez compter sur un traitement rapide et dans les délais de votre commande, même si celle-ci est urgente. Nous vous assistons, non seulement en tant que fournisseur, mais aussi en tant que solutionneur de problèmes.

Ce catalogue vous donne un aperçu de notre gamme de produits et constitue une base inestimable de détails techniques et d'outils de planification.



ditec – Member of the Elaflex group

On a site extending to 17,600 m², we produce all expansion joints in the same place where we develop them. Our commitment to our German production location forms the core of our philosophy, which privileges the very highest quality above all else. Thanks to the high degree of vertical integration in our own product plant, we achieve highly efficient production processes.

Our design of models puts us in a position to respond rapidly to orders at extremely short notice, and to produce single pieces as well.

We have our own calendar plant and our own appropriately dimensioned vulcanisation facilities. A metalworking company directly integrated in the production plant manufactures all the steel accessories we require. This concentration in a single location is evident: we are able to make all the essential components in-house and are therefore largely independent of vendors.



ditec – Member of the Elaflex group

Sur un notre site de 17 600 m², nous produisons tous les joints de dilatation à l'endroit même où nous les développons. Notre engagement envers notre site de production allemand est au cœur de notre philosophie, qui privilégie avant tout la plus haute qualité. Grâce au degré élevé d'intégration verticale dans notre propre usine, nous obtenons des processus de production très efficaces.

Notre conception des modèles nous permet de répondre rapidement aux commandes dans des délais très courts et de produire également des pièces uniques.

Nous disposons de notre propre usine de calendrage et de nos propres installations de vulcanisation aux dimensions appropriées. Une entreprise de métallurgie directement intégrée à l'usine de production fabrique tous les accessoires en acier dont nous avons besoin. Cette concentration sur un seul site est évidente : nous sommes en mesure de fabriquer tous les composants essentiels en interne et sommes donc largement indépendants de fournisseurs externes.



ditec – Innovation made in germany

Established in 1973 in Kitzingen, the ditec company currently numbers some 85 employees – meaning that their ranks have more than quadrupled over the past two decades. What remains unchanged is the spirit of cooperation and partnership within the family-owned business. The team spirit and concentrated know-how of our employees are the hallmarks of ditec.

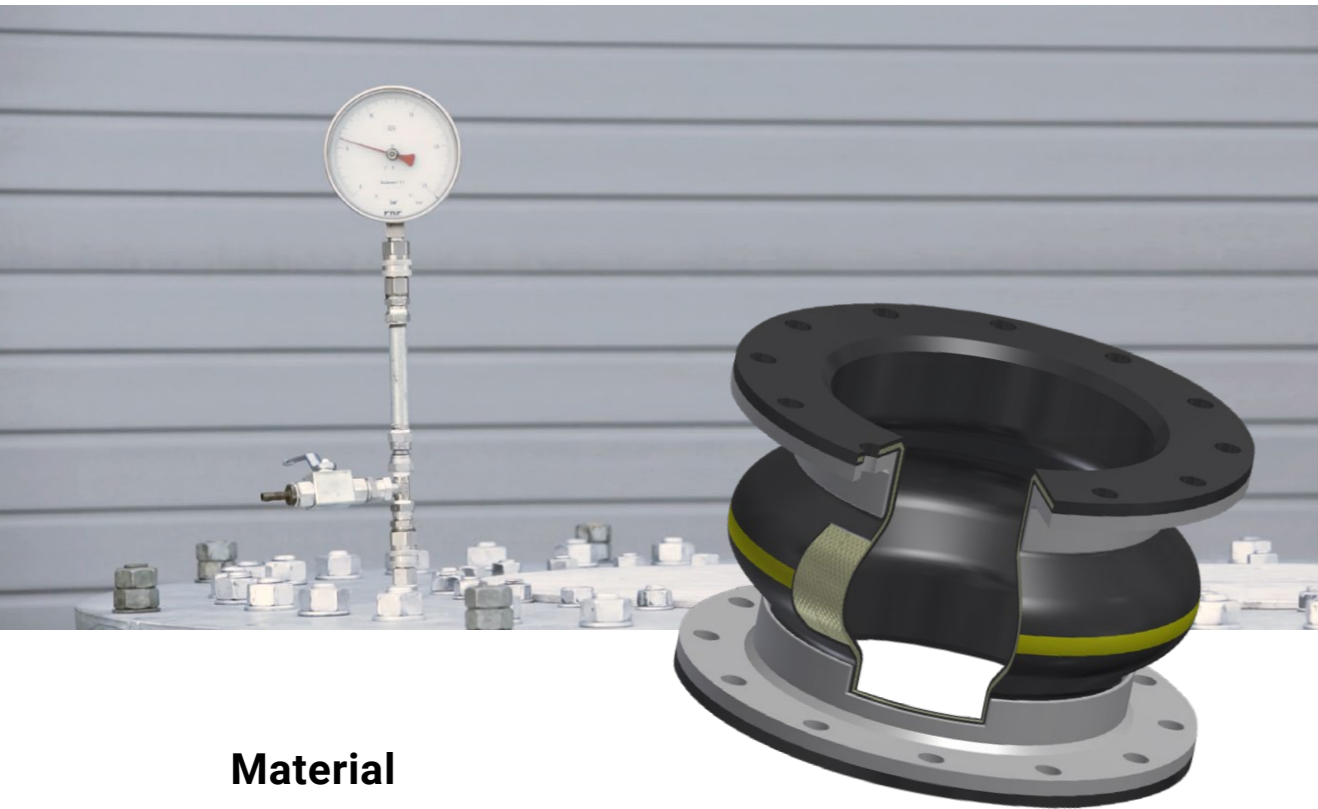
Without the experience and sense of responsibility of every individual, a true manufacturing business like ours would be inconceivable. After all, we literally work hand-in-hand here.



ditec – L'innovation en Allemagne

Fondée en 1973 à Kitzingen, l'entreprise ditec compte actuellement quelques 85 employés, ce qui signifie que les effectifs ont plus que quadruplé au cours des deux dernières décennies. Ce qui n'a pas changé, c'est l'esprit de coopération et de partenariat qui règne au sein de l'entreprise familiale. L'esprit d'équipe et la concentration du savoir-faire de nos collaborateurs sont la marque de fabrique de ditec.

Sans l'expérience et le sens des responsabilités de chacun, une véritable entreprise de production comme la nôtre serait inconcevable. En effet, nous travaillons littéralement main dans la main.



Material

Each expansion joint or seal is individually designed according medium, pressure, temperature and movement.

1st stage: made from a selection of rubber we calender foils, coat fabrics and manufacture individually each expansion joint and seal.

2nd stage: vulcanization and annealing, this guarantees:

- > the absolute resistance to pressure and thermal deformation
- > elasticity increase of the joint
- > and high mechanical strength

Especially for the application within the reactor containment we are working with a silicone rubber which was exclusively developed for ditec. This rubber fulfills following properties:

- > Lifetime up to 40 years
- > Radiation resistance

Following a dose of 200 kGy from ionised radiation the rubber elasticity remains to 200 %

- > Free of halogens
- > Permanent temperature resistance up to 200°C
- > Decontamination possible
- > Nekal gastight

Accessories as backing flanges, flow liner and support rings are made of C-steel and all standard grades of stainless steel. We hold at present a complete range of third party approvals from all honoured nuclear establishments.

Matériel

Chaque manchon compensateur ou joint d'étanchéité est conçu individuellement en fonction du fluide, de la pression, de la température et du mouvement.

1ère étape : à partir d'une sélection de caoutchouc, nous calandrons des feuilles, enduisons des tissus et fabriquons individuellement chaque joint de dilatation et d'étanchéité.

2ème étape : vulcanisation et recuit, ce qui garantit :

- > la résistance absolue à la pression et à la déformation thermique
- > l'augmentation de l'élasticité du joint
- > et une résistance mécanique élevée

Spécialement pour les applications dans l'enceinte du réacteur, nous travaillons avec un caoutchouc de silicone qui a été développé exclusivement pour ditec. Ce caoutchouc possède les propriétés suivantes :

- > Durée de vie jusqu'à 40 ans
- > Résistance aux radiations

Après une dose de 200 kGy de radiations ionisées, l'élasticité du caoutchouc est maintenue à 200 %.

- > Sans halogènes
- > Résistance permanente à la température jusqu'à 200°C
- > Décontamination possible
- > Etanche au Nekal

Les accessoires tels que les brides d'appui, les revêtements d'écoulement et les anneaux de support sont fabriqués en acier C et dans toutes les qualités standards d'acier inoxydable. Nous disposons actuellement d'une gamme complète d'approbations de tierces parties de tous les établissements nucléaires honorés.



Quality Management

Our quality management system is certified according to DIN EN ISO 9001:2015 and we hold the nuclear certification according to KTA 1401 and have the confirmation to satisfy the criteria of ditec's QM/QA system on the basis of ISO 19443:2018.

All expansion joints fully conform the pressure equipment directive PED 2014/68/EC and we are also authorized to offer CE-marking. For fabrication of all accessories we also hold the welding certification according to DIN EN ISO 3834-3 and DIN EN 1090-2.

Our inhouse quality system ensures that we are able to offer the preparation of construction plans. According to requirements all inspections and hydraulic tests are performed in our work shop. All technicians and field fitters have the permission for entrance in nuclear power plants and make design and measurement work on site.

ditec is also able to offer complete installation services and our staff is highly trained in the expertise installing and repairing in nuclear plant equipment.



Management de la qualité

Notre système de gestion de la qualité est certifié selon la norme DIN EN ISO 9001:2015 et nous détenons la certification nucléaire selon KTA 1401 et avons la confirmation de satisfaire aux critères du système QM/QA de ditec sur la base de la norme ISO 19443:2018.

Tous nos manchons compensateurs sont entièrement conformes à la directive sur les équipements sous pression PED 2014/68/EC et nous sommes également autorisés à offrir le marquage CE. Pour la fabrication de tous les accessoires, nous détenons également la certification de soudage selon DIN EN ISO 3834-3 et DIN EN 1090-2.

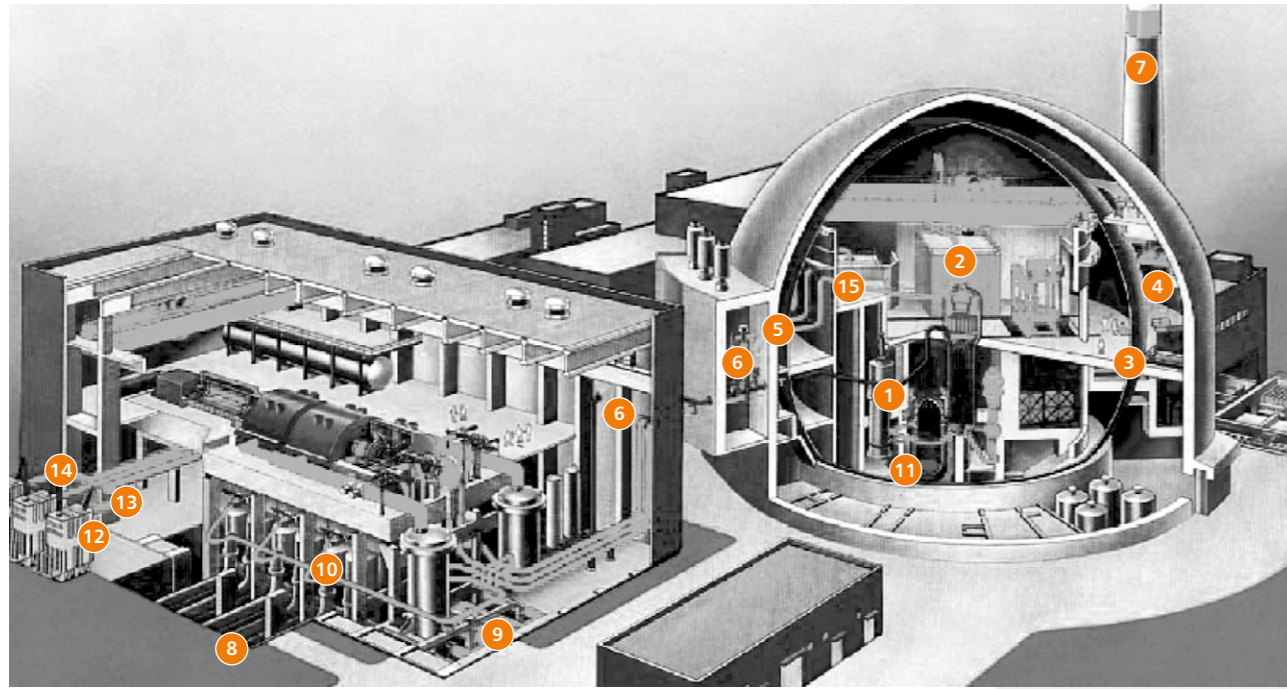
Notre système de qualité interne garantit que nous sommes en mesure d'offrir la préparation de plans de construction. Conformément aux exigences, toutes les inspections et tous les tests hydrauliques sont effectués dans notre atelier. Tous les techniciens et monteurs de terrain ont l'autorisation d'entrer dans les centrales nucléaires et effectuent des travaux de conception et de mesure sur place.

ditec est également en mesure d'offrir des services d'installation complets et notre personnel est hautement qualifié dans l'expertise de l'installation et de la réparation de l'équipement des centrales nucléaires.



The latest certificate can be downloaded from our website.

www.ditec-adam.de/qr/certificates

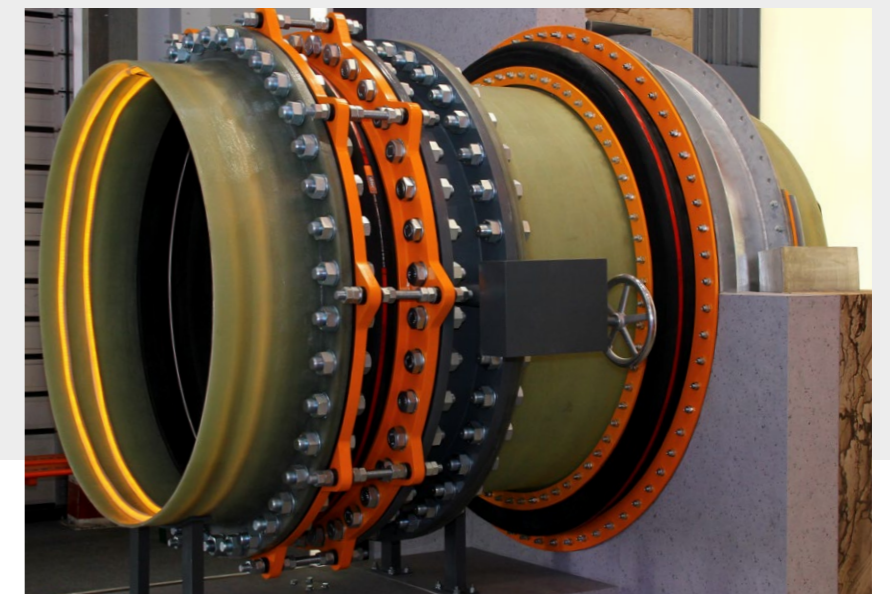


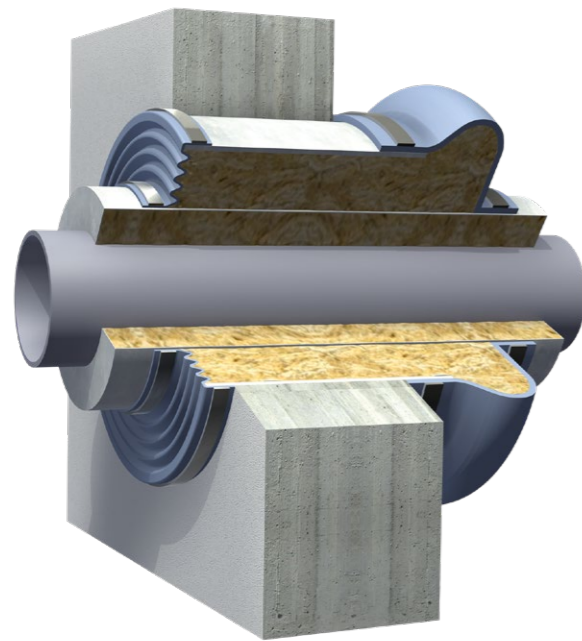
Application examples for the pressurized-water reactor

- ① Seal between base plate and wall for the reactor pool and spent fuel pool
- ② Flexible seal between steam generator head and equalizing ceiling as well as between equalizing ceiling and wall
- ③ Expansion joint between personnel or material sluice and reactor containment
- ④ Compensators between air fan and ducts of the air conditioning system
- ⑤ Superstructure of corroded metal expansion joints with rubber bellows as provisional seal between steam pipeline penetration through the reactor containment
- ⑥ Airtight, splash water and fire protection penetrations seal for walls and floors
- ⑦ Flexible joint between air conditioning ducts and exhaust stack
- ⑧ Rubber expansion joints for cooling water pipelines
- ⑨ Ground water seal
- ⑩ Dog-Bone expansion joint between turbine neck and condenser
- ⑪ Inflatable seal between polygon and reactor during change of nuclear fuel rods
- ⑫ Flexible seal for GIS pipes
- ⑬ Casing expansion joints for the switch gear
- ⑭ Leaktight penetration seal against weathering
- ⑮ Watertight inner joints to seal between floor and reactor containment

Exemples d'application dans un réacteur à eau pressurisée

- ① Joint entre la plaque de base et le mur de la piscine du réacteur et de la piscine de combustible usé
- ② Joint flexible entre la tête du générateur de vapeur et le plafond d'égalisation ainsi qu'entre le plafond d'égalisation et le mur
- ③ Joint de dilatation entre le sas pour le personnel ou les matériaux et l'enceinte de confinement du réacteur
- ④ Compensateurs entre le ventilateur d'air et les conduits du système de conditionnement d'air
- ⑤ Superstructure pour joints de dilatation en métal corrodé avec des soufflets en caoutchouc comme joint provisoire entre la conduite de vapeur et l'enceinte de confinement du réacteur. la pénétration du pipeline de vapeur à travers l'enceinte de confinement du réacteur
- ⑥ Joint de pénétration étanche à l'air, aux projections d'eau et à la protection contre l'incendie pour les murs et les planchers
- ⑦ Joint flexible entre les conduits de climatisation et la cheminée d'échappement
- ⑧ Joints de dilatation en caoutchouc pour les conduites d'eau de refroidissement
- ⑨ Joint d'étanchéité pour les eaux souterraines
- ⑩ Joint de dilatation type « Dog-Bone » entre le col de la turbine et le condenseur
- ⑪ Joint gonflable entre le polygone et le réacteur lors du changement de barres de combustible nucléaire
- ⑫ Joint flexible pour les tuyaux GIS
- ⑬ Joints de dilatation du caisson pour l'appareillage de connexion
- ⑭ Joint de pénétration étanche aux intempéries
- ⑮ Joints intérieurs étanches pour assurer l'étanchéité entre le sol et l'enceinte de confinement du réacteur





Pipe Penetration Seal

Movement ↔ ↕ ↔ ↕ ↔ ↕

Design features

- > Diaphragms and multiple arch expansion joints
- > Individually designed according medium, temperature and pressure
- > With flanges or clamping bands
- > Also with lap joint for installation onto existing pipe penetrations
- > For cold water pipes with steam barrier
- > Multiple pipe installations in one wall tube possible

Air tight and splash water seal

- > Single sided seal on wall or ceiling
- > Short installation length

Fire protection R120

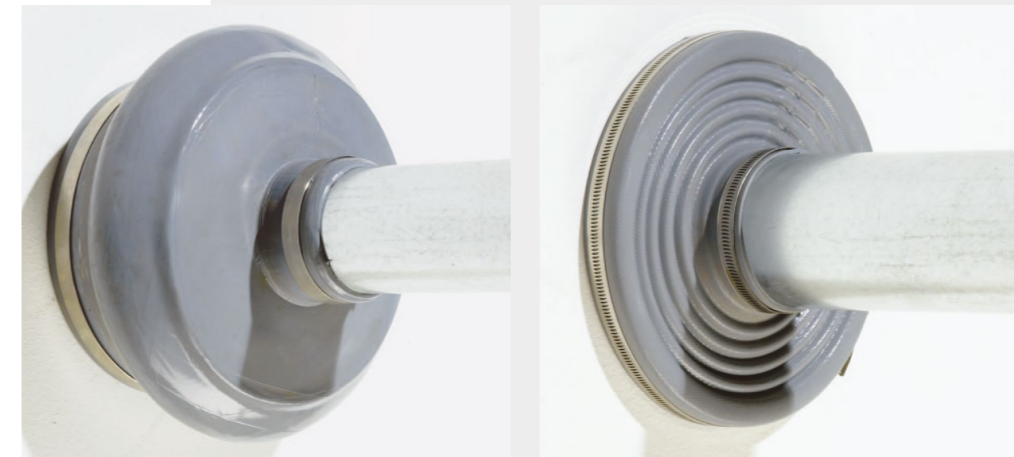
- > Tested at MPA Braunschweig according to EN 1366-3
- > Double sided seal on wall or ceiling is always required

Application examples ⑥ ⑭

- > Wall or ceiling penetrations of pipelines

Dimensions

- > Medium and wall tube diameter variable, all combinations possible



Joint de pénétration de tube

Movement ↔ ↕ ↔ ↕ ↔ ↕

Caractéristiques de conception

- > Membranes et joints de dilatation à arcs multiples
- > Conçus individuellement en fonction du fluide, de la température et de la pression
- > Avec brides ou bandes de serrage
- > Egalement avec joint de recouvrement pour l'installation sur des pénétrations de tuyaux existants
- > Pour les conduites d'eau froide avec barrière vapeur
- > Possibilité d'installer plusieurs tuyaux dans un seul tube mural

Etanchéité à l'air et aux projections d'eau

- > Joint d'un seul côté sur le mur ou le plafond
- > Longueur d'installation courte

Protection contre l'incendie R120

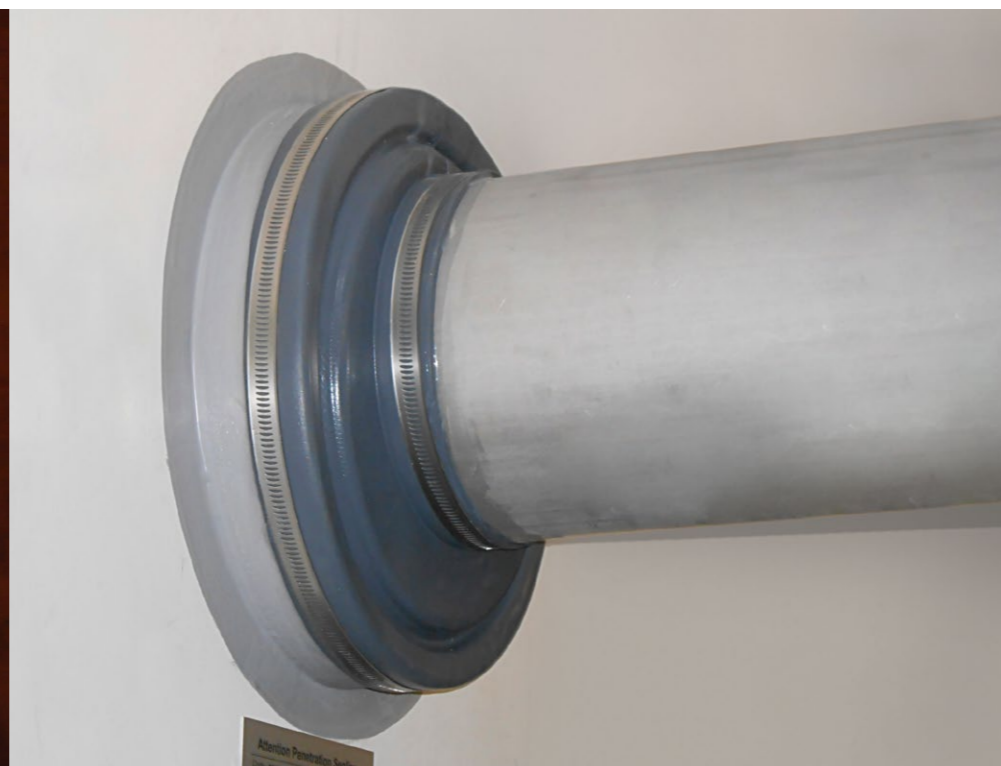
- > Testé à MPA Braunschweig selon la norme EN 1366-3
- > Un joint double face sur le mur ou le plafond est toujours nécessaire

Exemples d'application ⑥ ⑭

- > Pénétrations de canalisations dans le mur ou le plafond

Dimensions

- > Diamètre du tube moyen et du tube mural variable, toutes les combinaisons sont possibles





Ground Water Seal

Movement ↔ ↕ ↔

Design features

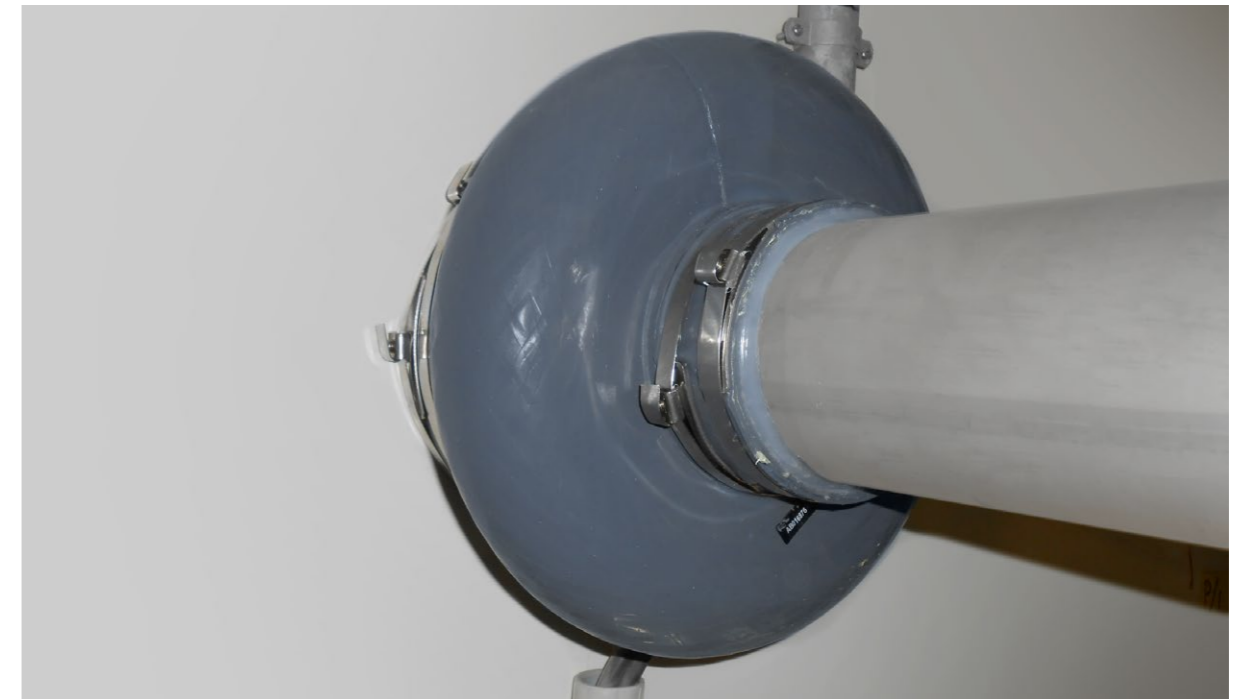
- > Single or multiple arch expansion joints
- > Individually designed according temperature and pressure
- > With flanges or clamping bands
- > TÜV-test certificates available
- > Also with lap joint for installation onto existing pipe penetrations

Application examples ⑨

- > Penetration seal for buried pipes
- > Flood protection of pump stations, valve pit and turbine house

Dimensions

- > Nominal sizes up to \varnothing 4000 mm
- > Installation length variable
- > We are able to produce to bespoke requirements



Joint d'étanchéité des eaux souterraines

Movement ↔ ↕ ↔

Design features

- > Joints de dilatation à arc simple ou multiple
- > Conçus individuellement en fonction de la température et de la pression
- > Avec brides ou bandes de serrage
- > Certificats d'essai TUV disponibles
- > Egalement avec joint de recouvrement pour l'installation sur des conduites pénétrantes existantes


Application exemples ⑨

- > Joint de pénétration pour les conduites enterrées
- > Protection contre les inondations des stations de pompage, des fosses de vannes et des bâtiments de turbines

Dimensions

- > Dimensions nominales jusqu'à \varnothing 4000 mm
- > Longueur d'installation variable
- > Nous sommes en mesure de produire selon vos exigences

Expansion joint between personnel or material sluice and reactor containment

Movement 

Design features

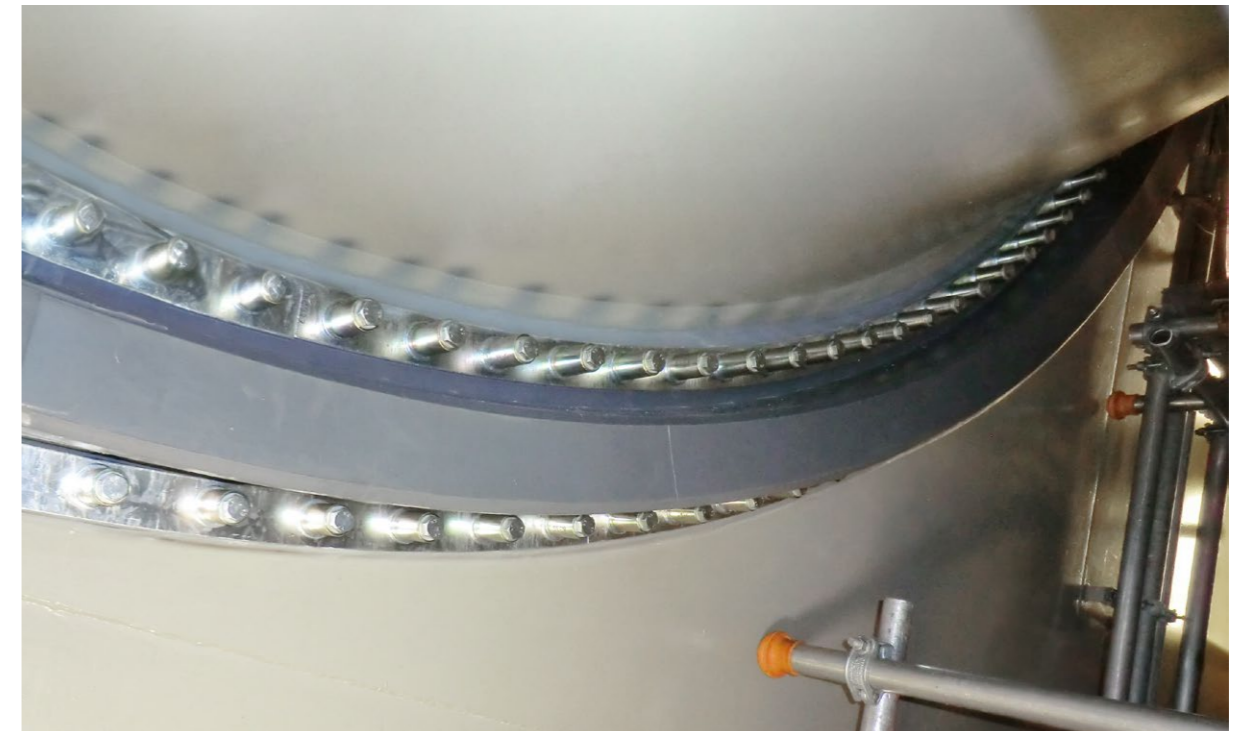
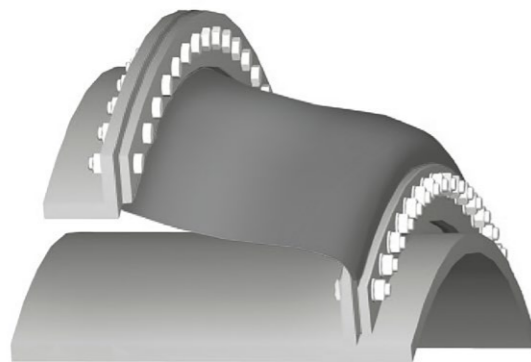
- > Individually designed according temperature and pressure
- > With full face flanges
- > Fire resistant fabric inserts against flame-transmission
- > Also with lap joint for installation onto existing steel structures

Application examples ③

- > Penetration of sluice casing through reactor containment
- > For material, personnel, emergency and auxiliary sluice

Dimensions

- > All cross sections and dimensions
- > We are able to produce to bespoke requirements



Joint de dilatation entre le sas du personnel ou des matériels et l'enceinte de confinement du réacteur

Movement 

Caractéristiques de conception

- > Conception individuelle en fonction de la température et de la pression
- > Avec brides à face pleine
- > Inserts en tissu résistant au feu contre la transmission des flammes
- > Également avec joint de recouvrement pour l'installation sur des structures en acier existantes


Exemples d'application ③

- > Pénétration d'un sas dans l'enceinte de confinement d'un réacteur
- > Pour les sas de matériel, de personnel, d'urgence et auxiliaires

Dimensions

- > Toutes les sections et dimensions
- > Nous sommes en mesure de produire selon vos exigences

Expansion joint between steam generator head and equalizing ceiling

Movement 

Design features

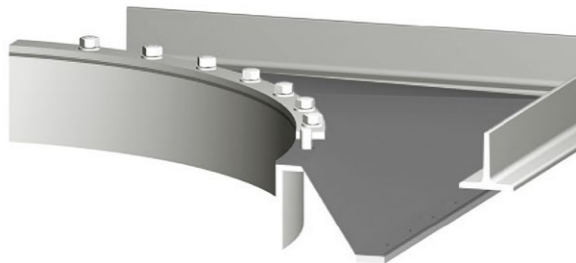
- > Individually designed according temperature and pressure
- > With full face flanges
- > Also with lap joint for installation onto existing steel structures

Application examples ②

- > Penetration seal between steam generator head and equalizing ceiling
- > Flexible seal between equalizing ceiling and reactor containment wall

Dimensions

- > All cross sections and dimensions
- > Installation length variable
- > We are able to produce to bespoke requirements



Joint de dilatation entre la tête du générateur de vapeur et le plafond d'égalisation

Movement 

Caractéristiques de conception

- > Conception individuelle en fonction de la température et de la pression
- > Avec brides à face pleine
- > Egalement avec joint de recouvrement pour l'installation sur des structures en acier existantes

Exemples d'application ②

- > Joint de pénétration entre la tête du générateur de vapeur et le plafond d'égalisation
- > Joint flexible entre le plafond d'égalisation et la paroi de l'enceinte de confinement du réacteur


Dimensions

- > Toutes les sections et dimensions
- > Longueur d'installation variable
- > Nous sommes en mesure de produire sur mesure





Rubber expansion joint for cooling water pipelines

Movement 

Design features

- > Single or multiple arch expansion joints
- > Universal joint or lateral expansion joints with tie rods to carry the reaction forces of the bellow
- > Individually designed according medium, temperature and pressure
- > With full face flanges or sealing bulge with swivel steel backing flanges

Application examples ⑧

- > Cooling water pipelines in power plant technology
- > Flexible joint at condensers
- > Suction and discharge side on pumps

Dimensions

- > Nominal sizes up to \varnothing 4000 mm
- > Installation length variable
- > We are able to produce to bespoke requirements



Manchon compensateur en caoutchouc pour les conduites d'eau de refroidissement

Movement 

Caractéristiques de conception

- > Joints de dilatation à arc simple ou multiple
- > Joints universels ou joints de dilatation latéraux avec tirants pour supporter les forces de réaction du soufflet
- > Conçus individuellement en fonction du fluide, de la température et de la pression
- > Avec des brides à face pleine ou un bourrelet d'étanchéité avec des brides d'appui en acier pivotantes.

Exemples d'application ⑧


- > Conduites d'eau de refroidissement dans les centrales électriques
- > Joint flexible au niveau des condenseurs
- > Côté aspiration et refoulement des pompes

Dimensions

- > Dimensions nominales jusqu'à \varnothing 4000 mm
- > Longueur d'installation variable
- > Nous sommes en mesure de produire sur mesure



Expansion joint for heating, ventilation and air conditioning system (HVAC)

Movement 

Design features

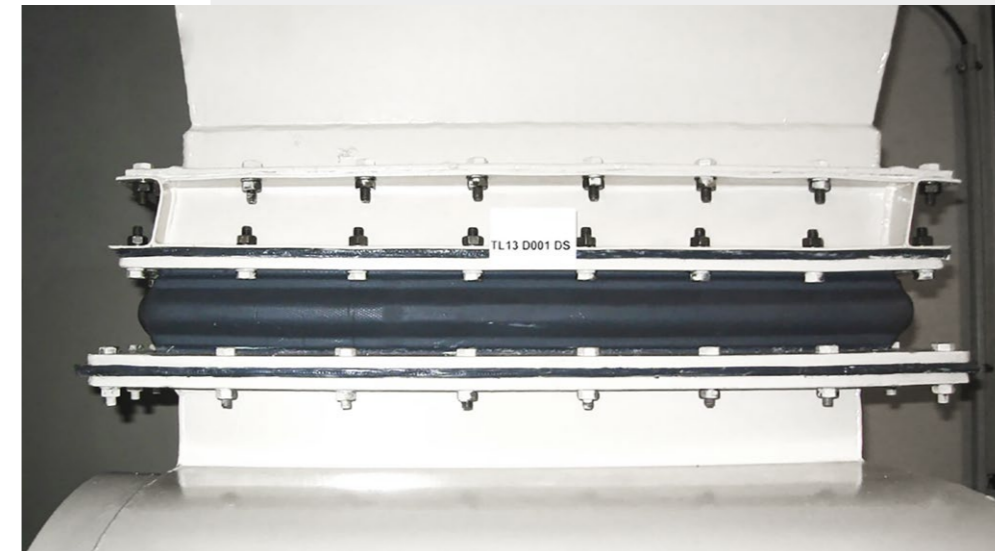
- > Single or multiple arch expansion joints
- > Individually designed according temperature and pressure
- > With full face flanges
- > Also with lap joint for installation onto existing pipework

Application examples ④ ⑤ ⑦

- > Suction and discharge side of fans, at quick action stop valves and exhaust chimney, in the DAS-System
- > In ducts to compensate expansions, to absorb movement from earthquake and building settlements
- > In smoke exhaust ducts for 600°C during 120 minutes

Dimensions

- > Round, rectangular or oval cross sections, all dimensions
- > Installation length variable
- > We are able to produce to bespoke requirements



Joint de dilatation pour système de chauffage, ventilation et climatisation (CVC)

Movement 

Caractéristiques de conception

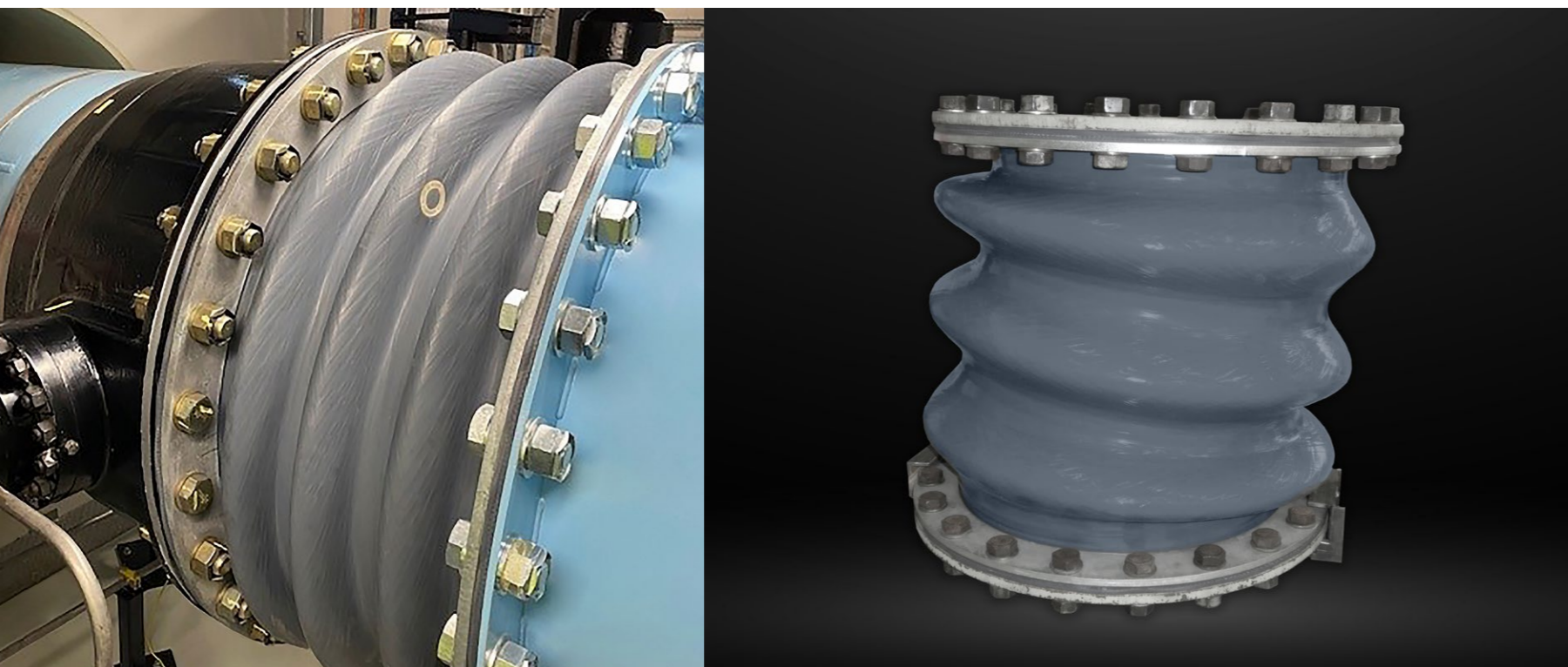
- > Joints de dilatation à arc simple ou multiple
- > Conçus individuellement en fonction de la température et de la pression
- > Avec brides à face pleine
- > Egalement avec joint de recouvrement pour l'installation sur une tuyauterie existante

Exemples d'application ④ ⑤ ⑦


- > Côté aspiration et refoulement des ventilateurs, au niveau des vannes d'arrêt à action rapide et de la cheminée d'évacuation, dans le système DAS
- > Dans les conduits pour compenser les dilatations, pour absorber les mouvements dus aux tremblements de terre et aux tassements des bâtiments
- > Dans les conduits d'évacuation des fumées pour 600°C pendant 120 minutes

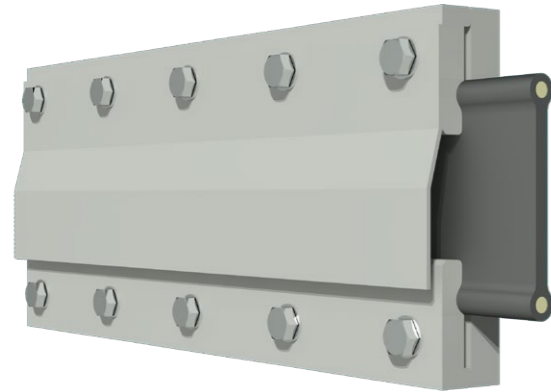
Dimensions

- > Sections transversales rondes, rectangulaires ou ovales, toutes dimensions
- > Longueur d'installation variable



“Dog-Bone”-expansion joint between turbine neck and condenser

Movement 



Design features

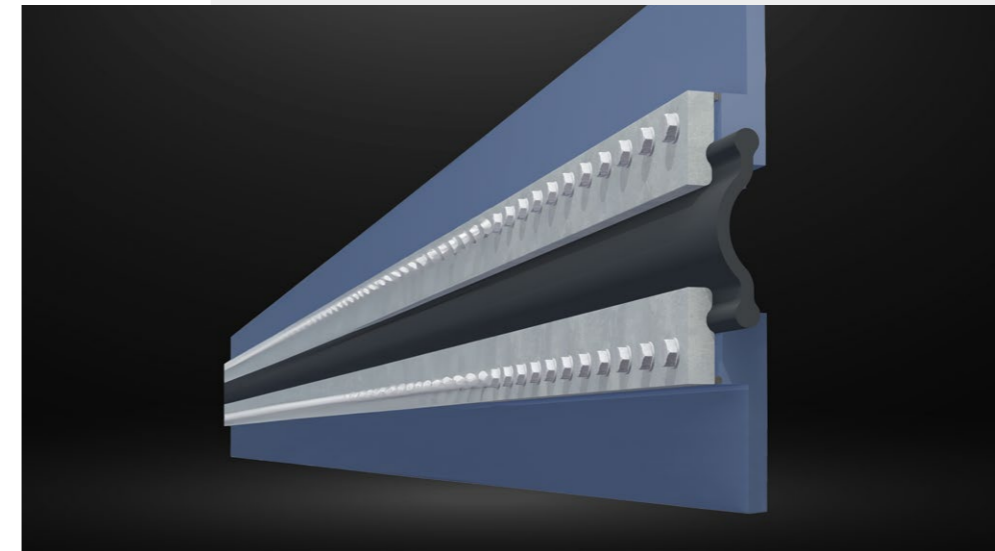
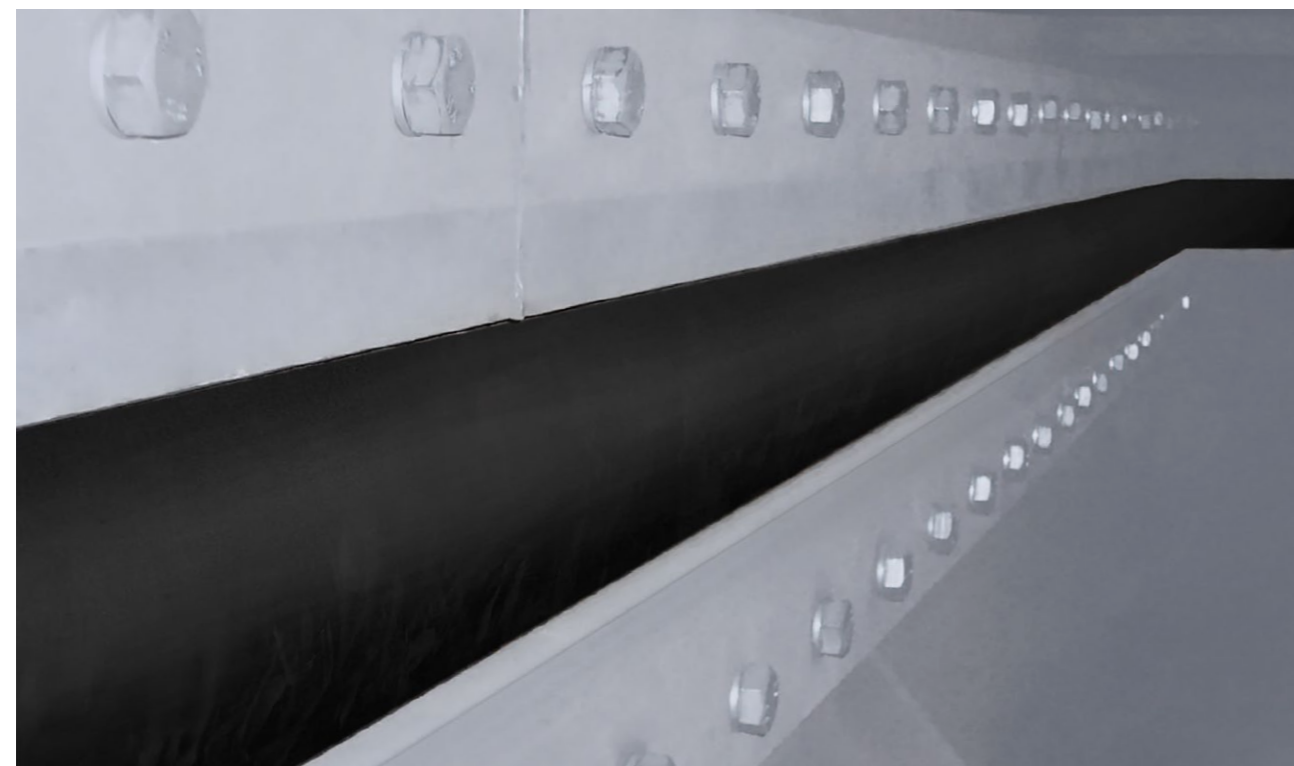
- > Belt expansion joints made of rubber
- > Dog-Bone moulded fixing geometry
- > Also with lap joint for installation onto existing steel structures
- > Media: water, steam, air
- > Temperature: up to 120 °C
- > Pressure: +/- 1 bar
- > Movement: axial compression max. 30 mm
axial extension 5 mm
lateral offset max. 16 mm

Application examples ⁽¹⁰⁾

- > Between turbine neck and condenser

Dimensions

- > Belt length individually manufactured



Joint de dilatation entre le col de la turbine et le condensateur « Dog-Bone »

Movement 

Caractéristiques de conception

- > Joints de dilatation de la bande en caoutchouc
- > Géométrie de fixation moulée en forme d'os de chien
- > Egalement avec joint de recouvrement pour l'installation sur des structures en acier existantes
- > Fluides : eau, vapeur, air
- > Température : jusqu'à 120 °C
- > Pression : jusqu'à +/- 1 bar
- > Mouvement : compression axiale max. 30 mm
extension axiale 5 mm
décalage latéral max. 16 mm


Exemples d'application ⁽¹⁰⁾

- > Entre le col de la turbine et le condensateur

Dimensions

- > Longueur de la bande fabriquée individuellement

Inner joints – custom moulded rubber products

Movement 

Design features

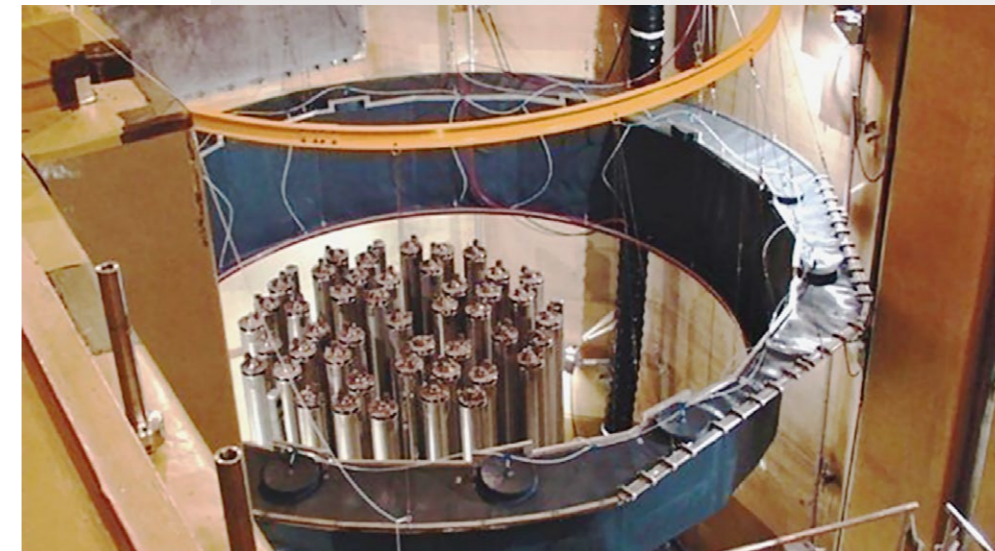
- > Rubber moulded parts individually manufactured
- > We can design and construct to bespoke and to clients specifications

Application examples ① ② ⑪

- > Sealing between base plate and wall for the reactor pool and spent fuel pool
- > Trim seal around the exhaust and air ducts as well as at the plugboard and pit
- > Inflatable seal between polygon and reactor during change of nuclear fuel rods
- > Watertight inner joint to seal between floor and reactor containment
- > Gasket between any kind of flange connection

Dimensions

- > Individual design



Jointes intérieures – produits en caoutchouc moulés sur mesure

Movement 

Caractéristiques de conception

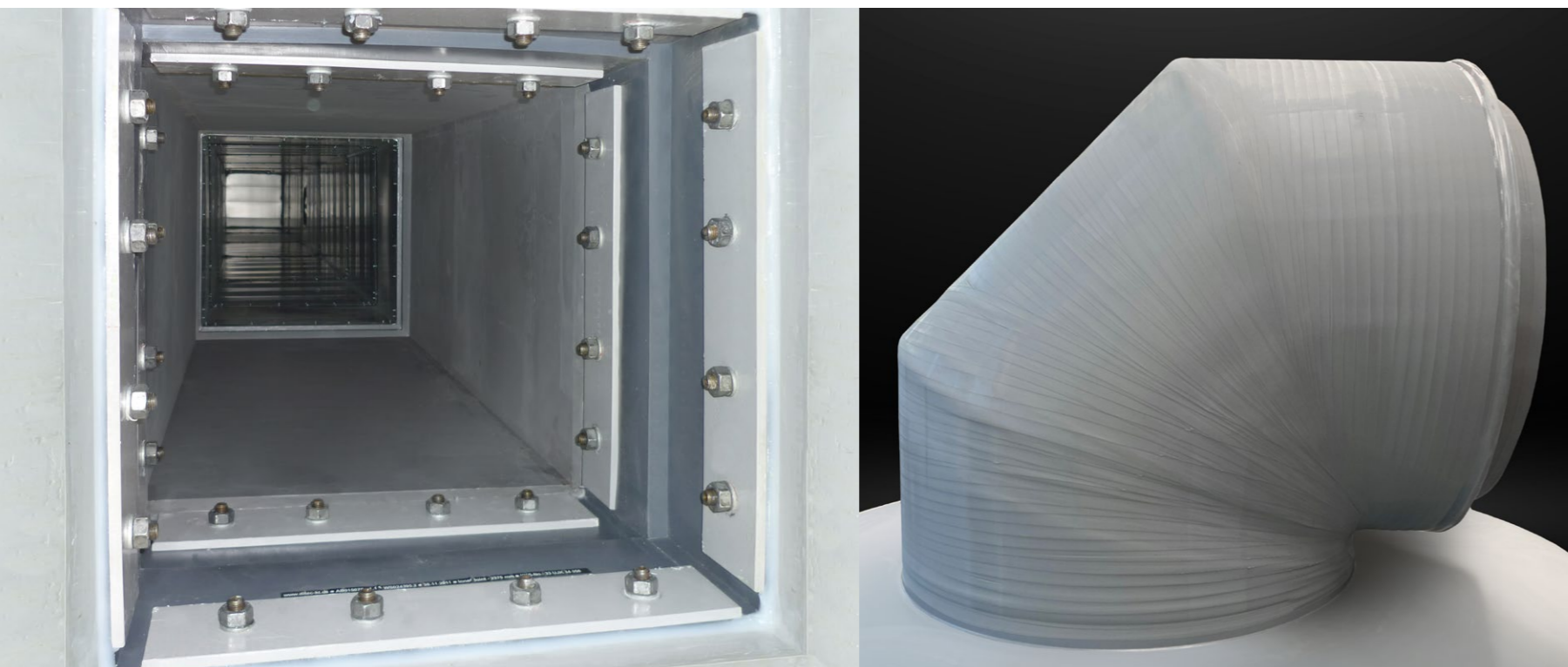
- > Pièces moulées en caoutchouc fabriquées individuellement
- > Nous pouvons concevoir et construire des pièces sur mesure et selon les clients.

Exemples d'application ① ② ⑪

- > Etanchéité entre la plaque de base et la paroi de la piscine du réacteur et de la piscine de combustible usé
- > Joint d'étanchéité autour des conduits d'évacuation et d'air ainsi qu'au niveau de l'embase et de la fosse de l'embase et de la fosse
- > Joint gonflable entre le polygone et le réacteur lors du changement de barres de combustible nucléaire
- > Joint intérieur étanche entre le sol et l'enceinte de confinement du réacteur l'enceinte de confinement du réacteur
- > Joint d'étanchéité entre tout type de raccord à bride

Dimensions

- > Conception individuelle



Power Plant Technology

We know that every industry and every application has its own specific requirements on expansion joint and sealing technology. We also draw on our many years of expertise in the field of nuclear technology and take industry-specific requirements into account right from the development stage. The result is high-quality expansion joints that have won over customers worldwide.

We have already been able to realise renowned projects together with our customers from the nuclear industry.

Some of our latest supplies for nuclear power plants:

- > Chinon, France
- > Flamanville 3 (FA3), France
- > Saint-Alban, France
- > Olkiluoto 3 (OL3), Finland
- > Oskarsham, Sweden
- > Hinkley Point C (HPC), Great Britain
- > Leibstadt, Switzerland
- > Gösgen, Switzerland
- > Trillo 1, Spain
- > Akkuyu 1-4, Turkey
- > Angra 3, Brazil



Please ask for our detailed reference list of deliveries for nuclear power plants since 1973.

www.ditec-adam.de/en/contact



Technologie des centrales électriques

Nous savons que chaque branche et chaque application a ses propres exigences spécifiques en matière de compensateurs et de techniques d'étanchéité. Dans le domaine de la technique nucléaire également, nous faisons appel à notre savoir-faire de longue date et tenons compte des directives spécifiques à la branche dès le développement. Il en résulte des compensateurs de grande qualité et parfaitement adaptés, qui ont su convaincre dans le monde entier.

Nous avons déjà pu réaliser des projets renommés avec nos clients de l'industrie nucléaire.

Quelques-unes de nos dernières livraisons pour les centrales nucléaires :

- > Chinon, France
- > Flamanville 3 (FA3), France
- > Saint-Alban, France
- > Olkiluoto 3 (OL3), Finlande
- > Oskarsham, Suède
- > Hinkley Point C (HPC), Grande-Bretagne
- > Leibstadt, Suisse
- > Gösgen, Suisse
- > Trillo 1, Espagne
- > Akkuyu 1-4, Turquie
- > Angra 3, Brésil



Demandez notre liste de référence détaillée des livraisons pour les centrales nucléaires depuis 1973.

www.ditec-adam.de/en/contact





ditec Dichtungstechnik GmbH
An der Staustufe 6
97318 Kitzingen | Germany

phone: +49 9321 2307 0
fax: +49 9321 2307 28

info@ditec-adam.de
www.ditec-adam.de